



dal 1974

OFFICINA MECCANICA PANARO *di Bergamini & Borghi snc*  
Lavorazioni Meccaniche di Precisione – Precision Mechanical Machining



Sistema di gestione  
della Qualità certificato  
ISO 9001:2015

Anno di fondazione : 1974  
Area produttiva : mq 550  
Area magazzino : mq 280  
Area uffici : mq 80  
(Tutte le aree sono climatizzate)  
N° di addetti: 18

### UFFICIO TECNICO

- N° 1 postazione CAD 3D Think3
- N° 1 postazione CAD SOLIDWORKS Professional
- N° 1 postazione CAM HyperMILL (fresatura 4 assi)
- N° 1 postazione CAM ESPRIT (tornitura 4 assi)
- N° 1 postazione MazaCAM

### SALA METROLOGICA

- N° 1 macchina di misura tridimensionale a CNC ZEISS
- N° 1 macchina di misura tridimensionale POLI
- N° 1 profilometro Mitutoyo
- N° 1 proiettore di profili Mitutoyo
- N° 1 durometro
- N° 1 rugosimetro Mitutoyo
- N° 1 altimetro TRIMOS
- Vari strumenti di controllo come al esametri, anelle, tamponi lisci e filettati
- Nuova sala metrologica climatizzata di 50 mq.

### PRODUZIONE

- Organizzazione e monitoraggio della produzione mediante software Gestionale Zucchetti AD Hoc Revolution

### QUALITA'

- Sistema gestione della qualità certificato da TUV Italia srl secondo la norma ISO 9001:2015



dal 1974

OFFICINA MECCANICA PANARO *di Bergamini & Borghi snc*  
Lavorazioni Meccaniche di Precisione – Precision Mechanical Machining



Sistema di gestione  
della Qualità certificato  
ISO 9001:2015

## PARCO MACCHINE

- N° 1 Tornio Nakamura-Tome WT-150II con asse C, asse Y, n°2 torrette a 24 stazioni cad. e contromandrino (Marzo 2019) + Caricatore automatico di barre XFile d.65
- N° 2 Torni Mazak QT 200 MSY SmoothG con asse C, asse Y e contromandrino (anno 2017/2015) + Caricatore automatico di barra XFile d.65/53 (anno 2017/2015)
- N° 1 Tornio Mazak Nexus 200MY con asse C e asse Y + spingibarra D.65 mm (anno 2008)
- N° 1 Tornio Traub TND350G con asse C e contromandrino + Caricatore automatico di barre D.65 mm (anno 2000)
- N° 2 Tornio Mazak SQT200M con asse C per lavorazioni da ripresa (anno 2002)
- N° 2 Torni Graziano MT400C con asse C per lavorazioni da ripresa (anno 1998)
- N° 1 Centro di Lavoro Mazak Nexus 510 CII 4 assi piano di lavoro 1000 mm (anno 2007)
- N° 1 Centro di Lavoro Stama MC325/S a 4 assi con cambio pallet + divisori (anno 2003)
- N° 1 Centro di Lavoro Stama MC326/S a 4 assi con cambio pallet + divisori (anno 2011)
- N° 2 Torni paralleli Graziano
- N° 2 Trapani fresa SerrMac
- N° 1 Marcatrice al laser LASIT
- N° 1 Affilatrice e sagomatrice di punte, maschi e frese
- N° 1 Pallinatrice Norblast FN 31
- N° 1 Sega a nastro automatica
- N° 1 Sega a nastro manuale
- N° 1 Rettifica per piani marca Pittori
- N° 5 Trapani a colonna